

# 黑龙江省财政厅 黑龙江省教育厅 文件 黑龙江省人力资源和社会保障厅

黑财指（教）〔2019〕372 号

---

## 黑龙江省财政厅 黑龙江省教育厅 黑龙江省人力资源和社会保障厅关于下达 2019 年学生资助补助经费预算的通知

各市（地）、县（市）财政局、教育局、人力资源和社会保障局、  
省属普通高校、省属职业院校、省属高中学校：

根据《财政部 教育部 人力资源社会保障部关于下达  
2019 年学生资助补助经费预算的通知》（财科教〔2019〕35 号）  
要求，经省政府批准，现下达你市县、学校 2019 年学生资助补  
助经费        万元，用于资助中等职业教育、普通高中、高等  
教育相关学生，详见附件 1 至 3。此项资金列 2019 年政府收支

分类科目，收入列“1100245-教育共同财政事权转移支付收入”，支出相应列“2050302-中专教育”、“2050303-技校教育”、“2050304-职业高中教育”、“2050204-高中教育”、“2050305-高等职业教育”、“2050205-高等教育”。如相关转移支付办法有调整或变化，将另行清算。现将有关事宜通知如下：

一、请你市县、学校严格按照《预算法》及国家有关规定，在组织预算执行中做好预算编制、分解下达等相关工作。

二、资助资金拨付后，由你市县财政、教育部门负责工作指导和管理。相关部门及学校要严格按照财政专项资金管理规定执行，不得将资金用于平衡预算和偿还债务等用途，各级有关单位要切实加强财政经费监督管理，提高资金使用效益，并主动接受审计、监察等部门的监督检查，确保专款专用。对于挤占、挪用、截留财政专项资金等违规违纪行为，将按照《财政违法行为处罚处分条例》（国务院令 第 427 号）严肃处理。

三、各地、各单位要按照《中共中央国务院关于全面实施预算绩效管理的意见》有关要求，加强预算绩效管理，对照绩效目标认真做好绩效运行监控和绩效评价工作，确保资金安全有效和绩效目标如期实现。

附件：1.2019 年普通高校国家资助经费分配表

2.2019 年中等职业学校国家资助经费分配表

3.2019 年普通高中资助经费分配表

4. 2019 年度省级对市县资助经费绩效目标表



黑龙江省人力资源和社会保障厅

2019 年 9 月 3 日

信息公开选项：主动公开

抄送：财政部黑龙江监管局。

黑龙江省财政厅办公室

2019 年 9 月 3 日印发

ABJK1185

共印 40 份。